

سندبلاست چیست



سندبلاست را به این صورت میشه تعریف کرد که پاشش ماسه با فشار باد بالا بر روی سطح انواع فلز و یا چوب و شیشه. سندبلاست بر روی سطح فلز . سندبلاست به دو روش تر و خشک انجام میشود .

سندبلاست بهترین و کارآمدترین روش برای پاکسازی سطح فلز از تمامی جرمها می باشد. به این صورت که ماسه مسباره ، سیلیس، گارنت، سرباره، اکسید آلومینیوم، که درون مخزن سندبلاست ریخته شده از نازل با جریان هوا با سرعت خیلی زیاد به سطح فلز برخورد میکند و این عمل آنقدر سریع انجام میشود که تمام سطح را بطور یکنواخت آری از هر آلودگی میکند . سندبلاست دارای چند استاندارد جهانی هست که هر استاندارد دارای تعریفی هست. استاندارد sa 2 سطح فلز باید آری از هرگونه جرم و روغن باشد

وسطح آن میبایست به رنگ خاکستری باشد.

استاندارد sa 2 1/2 سطح فلز باید آری از هر گونه جرم و روغن و اکسید و زنگ زدگی باشد. و رنگ آن شبیه به رنگ آلومینیوم باشد رافنس بدست آمده باید بین 25 تا 45 میکرون باشد.

استاندارد sa 3 تمامی سطحی که از sa 2 1/2 انتظار داریم با ذکر این مورد که رافنس بدست آمده باید با ضخامت رنگ هماهنگ باشد هرچه ضخامت بالاتر باشد رافنس بیشتر. بین 45 تا 65 میکرون و کاملاً پیوسته. این نوع استاندارد در موارد خاصی استفاده میشود که با بازرسی خیلی دقیق و نظر کارشناسی حساب شده اجرا میشود. بعد از انجام عملیات سندبلاست باید پوشش انجام شود. تا فلز از حالت آسیب پذیری خارج شود. رنگهای که امروزه با پیشرفت روز افزون در صنایع مختلف مثل صنایع هوا و فضا، صنایع دریایی، صنایع نظامی، صنایع نفت و گاز، صنایع آب، صنایع کشاورزی، صنایع غذایی، صنایع ساختمانی و سازه های صنعتی، تولید و استفاده میشود. در طول عمر فلزات بیشترین نقش را دارند. مثل رنگها بر پایه (اپوکسی) که دارای خانواده گسترده ای است. و یا (اتیل سیلیکات) که غنی شده با پورد روی میباشد. همچنین رنگ بر پایه (پلی اورتان) که رنگ رویه استفاده میشود دارای چسبندگی عالی ضد UV و سازگار با سرما و گرما هست هم اشاره کرد.

این مقاله توسط شرکت پوشش صنعت فاطر تهیه شده است. PSF

09122599434